



Dipl.-Ing. Ulrich Klyne, MSW Mess-Service-Weeze, Sent-Jan-Strasse 14, D-47652 Weeze
 fon: 0 28 37 / 9 55 78 * fax: 0 28 37 / 9 55 12 * mobil: 01 71 / 9 71 14 79 * email: msw@tbklyne.de

**Optimierung der Heisswasser-Energieversorgung in einem Produktionsbetrieb
 mittels Durchfluss- und Wärmemengenmessung
 mit einem Hochleistungs-Ultraschall-Durchflussmessgerät Fluxus® ADM 6725**

von Flexim mit Wärmemengenrechner und mit von aussen angebrachten
 mit ISO-Zertifikat nass kalibrierten Sensoren aus Edelstahl www.msw-weeze.de



**Durchfluss- und Wärmemengenmessung mit von aussen angebrachten Sensoren
 Von aussen messen was innen fliesst!**

Fluxus® ADM 6725 von Flexim
 mit clamp-on-Sensor



Die beiden Messköpfe des Durchfluss-Sensors Typ M
 und der Pt100-Rücklauf-Temperaturfühler an einem Rohr DN 200



Fluxus® ADM 6725 von Flexim
 im Schutzgehäuse vor Ort



Auslesen der Daten mit Laptop über die
 Messdaten-Windows-Software FluxData®

Zur Bereitstellung von Grundlagen zur Optimierung der Heisswasser-Energieversorgung werden Volumenstrom und Vor- und Rücklauftemperaturen gemessen. Mit diesen Daten, und über die im Gerät hinterlegten Kurven des spezifischen Wärmeinhalts des jeweiligen Wärmeträgermediums, wird im integrierten Wärmemengenrechner die jeweils fließende Wärmemenge berechnet und im internen Messdatenspeicher abgelegt.

Ein typischer Einsatz für das vielfach bewährte mobile
 Hochleistungs Durchfluss- und Wärmemengenmessgerät

Fluxus® ADM 6725 von Flexim

=> mit gleicher messtechnischer Substanz als Fluxus® ADM 7407 auch im Feldgehäuse verfügbar

id-310106-10405

Betriebsbedingungen zum Zeitpunkt der Messungen

Überdruckbereich:	ca. 9 bar
Volumenstrombereich:	125 bis 250 m ³ /h
Vorlauftemperaturbereich:	130 bis 140 °C
Rücklauftemperaturbereich:	115 bis 125 °C
Wärmemengenbereich:	1.500 bis 5.500 kW